

## Qualitäts- und Leistungs- beschreibung Kastenvermahlung



- Anreise und Einrichten der Mahlstelle
- Aufstellung der mobilen Mahlanlage
- Personal und Energie werden von uns gestellt
- Heranfahren der Paletten mit Kästen erfolgt durch uns
- Palettenstellung wenn möglich durch die Auftragsfirma, ansonsten durch uns
- Manuelle, bzw. visuelle Qualitätskontrolle der Kästen durch uns
- Vermahlung der Kästen mit 10er-Rundlochsieb
- Entstaubung und Entmetallisierung des Mahlgutes
- Absackung in Big-Bag
- Lieferung/Gestellung von neuen Big-Bag mit Ein- und Auslaufventilen
- Anbringen von PE-Abdeckhauben für zwischenzeitliche Lagerung
- Verladung der Big-Bag während der Produktionszeiten bzw. unmittelbar danach
- Staubentsorgung
- Administrative Tätigkeiten wie Produktionsprotokolle und Versandpapiere etc.
- Abbau der Mahlstation und Durchführung der Aufräumarbeiten
- Arbeitsleistung im Durchschnitt 2.000 - 3.000 kg pro Stunde
- Arbeitszeiten: 7.00 - 18.00 Uhr bzw. nach Absprache
- Erstellung des Stoffstrom- und Verwertungsnachweises gemäß EU-Richtlinie 1999/177/EG